



customer success story

Die herzog systems ag hebt ihre Fertigung auf Autonomie-Niveau – mit digitaler Werkzeuglogistik und hochpräzisen Werkzeugspannsystemen von SCHÜSSLER.

customer success story

Die Ausgangssituation

Die herzog systems ag ist das führende Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Verschluss-Düsen für die Thermoplast- und Elastomerverarbeitung. Die Produkte zeichnen sich durch ihre Robustheit, Präzision und Zuverlässigkeit aus und werden in einer Vielzahl von Branchen eingesetzt, darunter die Automobil-, Elektronik und Medizinindustrie.

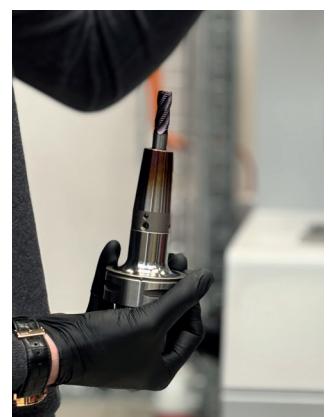
Um sich frühzeitig zukunftssicher aufzustellen, stellte die herzog systems ag auf eine intelligente, autarke Fertigung um. Dazu wurde die Werkstatt mit einer digitalen Werkzeugausgabe sowie einer flexiblen Fertigungszelle ausgestattet.

Ziel war es, standardisierte Prozesse einzuführen, um die Planung zu vereinfachen und den zeitlichen Aufwand für die Suche und Vorbereitung von Werkzeugen zu reduzieren. Gleichzeitig sollten die Lagerhaltungskosten um 20% sinken - ohne Kompromisse bei Verfügbarkeit und Liefertreue. Auch die Qualität der fertigungsrelevanten Prozesse sollte verbessert werden. Eine hohe Verfügbarkeit von Werkzeugen und Rohmaterial sowie der zuverlässige Umgang mit Stammdaten spielt dabei eine zentrale Rolle. Denn ein reibungsloser Ablauf ermöglicht es dem Unternehmen bis zu 72 Stunden autonom ab Losgröße eins zu fertigen.



"Unser Fokus lag zunächst auf neuen Spannsystemen mit PSC-Schnittstelle, doch der tool-manic hat uns so überzeugt, dass wir voller Begeisterung gleich auch den Schritt zum professionellen Schrumpfgerät gemacht haben."

- Zarko Milic, Fertigungsleiter herzog systems ag





customer success story

Die Lösung: partnerschaftliche Zusammenarbeit

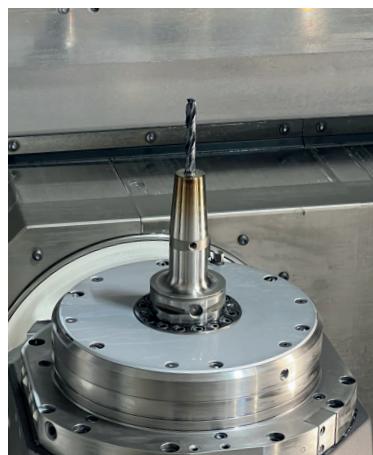
Auf der Suche nach einer passenden Lösung stieß die herzog systems ag auf SCHÜSSLER.

Bei einem persönlichen Betriebsrundgang in Bodelshausen gemeinsam mit der TAFF TOOL AG, einem Schweizer Händler für Zerspanungs- und Betriebseinrichtungen, konnte SCHÜSSLER mit den perfekt eingespielten Fertigungsabläufen und hohen Qualitätsstandards überzeugen. Positiv aufgefallen ist auch die Kommunikation und Transparenz des schwäbischen Familienunternehmens.

„Die herzog systems ag ist für uns ein langjähriger Stammkunde, bei dem es nicht um einzelne Produkte, sondern um nachhaltige Lösungen geht. In der Phase der Umstellung auf eine hochautonome Fertigungszelle konnten wir die herzog systems ag gezielt beraten und auf Basis unserer Erfahrung die passenden Werkzeugaufnahmen und Schrumpfgeräte empfehlen. Mit SCHÜSSLER haben wir dabei bewusst auf einen Partner gesetzt, der technologisch wie qualitativ höchsten Ansprüchen gerecht wird. Das Ergebnis bestätigt den Weg: stabile Prozesse, hohe Präzision und eine Lösung, die perfekt zur Strategie der herzog systems ag passt.“, erzählt Muharrem Krasniqi, Leiter Zerspanung / Mitglied der Geschäftsleitung TAFF TOOL AG.

herzog®

TAFF TOOL
WERKZEUGE + MASCHINEN





customer success story

Die Lösung: überzeugende Technik

Die zur Probe zur Verfügung gestellten Werkzeugspannsysteme haben bei herzog schnell überzeugt: der erste Eindruck zeugte von präzisen, gut verarbeiteten Haltern und konnte auch im effektiven Einsatz selbst bei exotischen Materialien sehr gute Ergebnisse erzielen. Ein wichtiges Kriterium für den Einsatz der Werkzeugspannsysteme in der autarken Fertigung war auch von Anfang an gegeben: Die CAD-Daten der SCHÜSSLER-Produkte sind sofort online verfügbar und bieten neben den gängigen Datei-Formaten auch weitere Informationen.

Zusätzlich konnte das technisch hervorragende, einfach zu bedienende Schrumpfgerät tool-manic überzeugen. Eine einfach verstellbare Iris-Induktionsspule passt sich problemlos dem genutzten Werkzeug an, während die separierten Lamellen für eine gleichmäßige Erhitzung sorgen – und dies nur so warm wie nötig. Die drei integrierten Kühlglocken bieten eine schnelle Abkühlung ohne direkten Kontakt mit der Kühlflüssigkeit. Und die hinterlegten Daten der Werkzeughalter machen den kompletten Schrumpfvorgang deutlich sicherer, einfacher und schneller.

In der Zusammenarbeit überzeugte SCHÜSSLER als Systemlieferant mit vielfältiger, hochwertiger und präziser Produktpalette. Bemerkenswert dabei ist die Liefertreue selbst bei Sonderausführungen und die transparente, vertrauensvolle Kommunikation.



“Bei solchen Vorhaben sucht man nicht nach einfachen Lieferanten, sondern nach vertrauenswürdigen Partnern.”

- Zarko Milic, Fertigungsleiter herzog systems ag

customer success story

Das Ergebnis

Durch die Zusammenarbeit mit SCHÜSSLER konnte die herzog systems ag deutliche Verbesserungen erzielen:

- %**
- 50 % höhere Werkzeugstandzeiten, ohne die Bearbeitungsparameter zu verändern
 - 30 % höhere Anzahl an Schrumpfvorgängen, bis zum Werkzeughalterwechsel
 - 90% Zeitersparnis im Schrumpfvorgang im Vergleich zur Luftabkühlung
 - 20% geringere Lagerhaltungskosten durch langlebige Werkzeugspannsysteme



Auch das Team profitiert:
„Die Mitarbeiter sind vom professionellen tool-manic Schrumpfgerät begeistert. Es gibt keine überhitzten Halter mehr und dank der drei Kühlglocken spart man sich extrem viel Zeit.“, betont Zarko Milic.

von links: Zarko Milic, Fertigungsleiter bei herzog systems ag; Andy Broghammer, Head of Global Sales & Marketing bei Karl Schüssler GmbH & Co. KG; Muhamrem Krasniqi, Leiter Zer- spanung / Mitglied der Geschäftsleitung bei TAFF TOOL AG



customer success story

Das Fazit

SCHÜSSLER überzeugt durch eine durchdachte und qualitativ hochwertige Produktpalette, einfachen Zugriff auf erforderliche CAD-Daten und eine vertrauensvolle Zusammenarbeit mit sehr guter Liefertreue.



„Auch zwei Jahre später kann ich weiterhin hinter der Entscheidung für SCHÜSSLER Werkzeugaufnahmen und dem tool-manic Schrumpfgerät stehen. Der Zusatz „μ-maker“ auf dem Logo kommt nicht von ungefähr!“